

Rain Carbon bereitet sich darauf vor, die Schlüsselkomponenten für den Dual-Solvent-Prozess in Castrop-Rauxel am 2. Juni zu erhalten

Vorgefertigte Anlagenteile auf dem Weg nach Deutschland ermöglichen die Modernisierung der bestehenden Carbo-Inden- und Phenol-Produktion

STAMFORD, CT – Rain Carbon Inc., ein weltweit führender Hersteller von kohlenstoffbasierten Produkten, gibt heute bekannt, dass das Unternehmen damit begonnen hat Schlüsselkomponenten, die die Modernisierung der Carbo-Inden- und Phenol-Produktion des Werks, durch die Umstellung auf das Dual-Solvent-Verfahren ermöglichen, zu seinem Werk in Castrop-Rauxel in Deutschland zu transportieren.

In den nächsten Wochen werden zwei Transportzüge, mit einer Gesamtlänge von einem Fußballfeld und dem Gesamtgewicht eines Blauwal- und Lokomotivmotors, von Basel (Schweiz) aus per Binnenschiff den Rhein hinauf zum Hafen von Castrop-Rauxel, in die Nähe der bestehenden Anlagen des Unternehmens befördert. Die Komponenten sollen am 2. Juni geplant eintreffen.



Von dort aus, wird jeder der 43,5 Meter langen und 100-125 Tonnen schweren Transportzüge, welche die Schlüsselkomponenten zur Verbesserung der Carbo-Inden- und Phenol-Produktion des Unternehmens befördern, in einer sorgfältig choreographierten Durchführung durch den Nordeingang des Werks manövriert. Mit den Worten von Bram D'hondt, Vice President Operations und Geschäftsführer der RÜTGERS Germany GmbH: "Ein echtes Abenteuer - nicht einfach, aber gut geplant".

Sobald die Anlagenteile erfolgreich verbaut sind, werden diese als Grundlage für das neue Dual-Solvent-Verfahren in Castrop-Rauxel dienen und etwa 20 % der veralteten Carbo-Inden- und Phenol-Produktionsanlagen des Werks ersetzen. Die firmeneigene und patentierte Technologie wurde von Rain Carbon zusammen mit dem Schweizer Maschinenbauunternehmen Sulzer entwickelt.

"Das Dual-Solvent-Verfahren modernisiert nicht nur einen wichtigen Teil unserer Carbo-Inden- und Phenol-Produktion in Castrop-Rauxel, es unterstützt auch vielmehr unsere Advanced Materials Strategie, kritische Rohstoffe für die Anforderungen des 21. Jahrhunderts zu liefern", sagte D'hondt.

Darüber hinaus verkörpert das Projekt das Engagement und die Weitsicht von Rain Carbon für Nachhaltigkeit. Sobald die modernisierte Anlage in Betrieb ist, wird diese weniger Kohlendioxid ausstoßen, zusätzliche Energieeinsparungen erzielen und darüber hinaus Abfall und Nebenprodukte im Vergleich zum aktuellen Produktionsprozess deutlich reduzieren.

Pressekontakt

Alan Chapple
Rain Carbon Inc.
Ten Signal Road, Stamford, CT USA
Tel.: +1 203 517 2818
alan.chapple@raincarbon.com

Über Rain Carbon Inc.

Rain Carbon Inc. ist ein führender, vertikal-integrierter globaler Hersteller von kohlenstoffbasierten Produkten und modernen Werkstoffen, die als Grundstoffe für wesentliche Güter des alltäglichen Lebens dienen. Wir arbeiten in zwei Unternehmenssegmenten: Carbon und Advanced Materials. Unser Unternehmenssegment Carbon wandelt Nebenprodukte der Erdölraffinerie und Stahlproduktion in hochwertige kohlenstoffbasierte Produkte um, die als wichtige Grundstoffe für die Aluminium-, Graphitelektroden-, Industrieruß-, Holzschutz-, Titandioxid- bzw. Feuerfestindustrie sowie für verschiedene anderer globalen Industrien dienen. Unser Unternehmenssegment Advanced Materials erweitert die Wertschöpfungskette unserer Kohlenstoffverarbeitung durch die innovative und nachgelagerte Transformation eines Teils dieser Produktion von Kohlenstoffen, Petrochemikalien und anderer Rohmaterialien in hochwertige umweltfreundliche Produkte und moderne Werkstoffe, die wichtige Grundstoffe für die Spezialchemie-, Beschichtungs-, Bau-, Automobil- bzw. Erdölindustrie sowie verschiedene anderer globalen Industrien darstellen. Weitere Informationen erhalten Sie unter: www.raincarbon.com.